

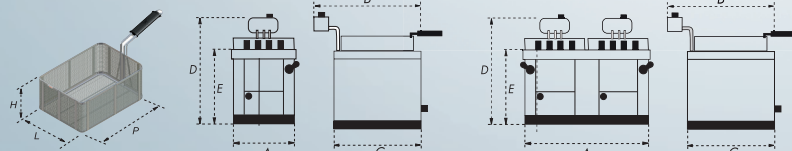


F10

F10+10

24

F10



Características / Características / Specifications

GRAN RENDIMIENTO

SISTEMA AGUA ACEITE:

Permite el ahorro de aceite y no mezcla los sabores.

SISTEMA ELEVACIÓN:

Ahorro de aceite, mayor rapidez con menos potencia.

CABEZAL EXTRAIBLE:

Para facilitar la limpieza de la máquina y muy práctico en caso de avería.

GRIFO DE VACIADO:

Para mantener el nivel en su posición correcta y facilitar un filtrado del aceite.

MEDIDOR NIVEL:

Nivelación correcta de agua-aceite.

Homologada según normativas CE.

GRANDE RENDIMENTO

SISTEMA ÁGUA-ÓLEO:

Permite a poupança de óleo e não mistura os sabores.

SISTEMA ELEVACÃO:

Poupança de óleo, maior rapidez com menor potência.

BLOCO DE COMANDOS EXTRAÍVEL:

Para facilitar a limpeza da máquina e muito práctico en caso de avería.

TORNEIRA DE ESCOAMENTO:

Para manter o nível na sua posição correcta e facilitar a saída de óleo.

MEDIDOR NÍVEL:

Nivelamento correcto de água-óleo.

Homologada de acordo a normativa CE.

HIGH OUTPUT

WATER-OIL SYSTEM:

Saves oil and prevents tastes from mixing.

ELEMENT ELEVATION SYSTEM:

Oil saving, faster with less power.

REMOVABLE HEAD:

To make machine cleaning easier and very practical in the event of brea down.

DRAIN COCK:

To keep the right level and facilitate oil filtering.

LEVEL METER:

Correct water-oil level.

Approved as per regulations CE.

Datos técnicos / Dados técnicos / Technical data

| CÓDIGO CÓDIGO CODE | MODELO MODELO MODEL | POTENCIA POTÊNCIA POWER | VOLTAJE VOLTAGEM VOLTAGE | CAPACIDAD CAPACIDADE CAPACITY | | | DIMENSIONES DIMENSÕES DIMENSIONS | | | | | DIMENSIONES CESTA DIMENSÕES CESTO BASKET DIMENSIONS | | | PRODUCCIÓN PRODUÇÃO PRODUCTION | PESO PESO WEIGHT |
|--------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-----------|--|-----|-----|-----|-----|---|-----|-----|--------------------------------------|------------------------|
| | | KW | V | AGUA ÁGUA WATER | ACEITE ÓLEO OIL | TOTAL | A | B | C | D | E | L | P | H | | KG |
| 107066 | F10 | 3 | 230 | 3.5 | 10 | 13.5 | 325 | 440 | 420 | 470 | 360 | 185 | 245 | 110 | 55 | 14 |
| 107067 | F10+10 | 3+3 | 230 | 3.5+3.5 | 10+10 | 13.5+13.5 | 650 | 440 | 420 | 470 | 360 | 185 | 245 | 110 | 110 | 27 |